



ООО «Научно-Производственный Комплекс «Нанокompозит»

194044, г. Санкт-Петербург, ул. Комиссара Смирнова, д.15, оф.519
Тел. 8-(812)-640-20-24 E-mail: 3343151@gmail.com

Инструкция по применению адгезивов фуллероидных «АСТРОФЛЕКС»

Настоящая Инструкция предназначена для руководства при проведении работ по нанесению адгезивов фуллероидных «Астрофлекс» марок 1,2,3 (ТУ 2257-012-13800624-2004).

Применение адгезивов согласовано с органами Минздрава РФ, санитарно-эпидемиологическое разрешение № 78.22.62.225.Т.000359.05.04. от 27.05.2004 г.

1 Характеристика и назначение

1.1 Адгезивы представляют собой суспензии наномодификаторов углеродных фуллероидных (ТУ 2166-001-13800624-2003) в уайт-спирите или воде. Поставляются в готовом к употреблению виде.

1.2 Адгезивы предназначены для усиления адгезионной способности гидрофобизаторов и фасадных красок при защите природного и искусственного камня от воздействия атмосферных факторов.

1.3 Адгезивы наносятся вручную (кистью, валиком) или механизированным способом (пневматическое распыление) при температуре воздуха от + 5⁰ до +30⁰С.

1.4 Марка адгезива выбирается в зависимости от типа применяемого гидрофобизатора и цвета обрабатываемого камня. Рекомендации по выбору адгезива даны в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Марка адгезива	Основа адгезива	Гидрофобизатор
1	Уайт-спирит	Кремнийорганический
2	Уайт-спирит	Кремнийорганический
3	Вода	Водно-дисперсионный латексный

Таблица 2

Марка адгезива	Цвет адгезива	Цвет обрабатываемого камня
1	Бледно-фиолетовый	Белый
2	Светло-коричневый	Цветной
3	От светло-серого до светло-коричневого	Белый, цветной

1.5 По своим показателям адгезивы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марок		
	1	2	3
Внешний вид адгезивов	Прозрачные, слабоокрашенные жидкости, допускается осадок.		
Плотность при температуре 20°С, г/см ³	0,79-0,82	0,79-0,82	1,0-1,1
Водородный показатель рН	—	—	9-10

2 Подготовка поверхности

2.1 Поверхность, подлежащая обработке адгезивом, должна быть очищена от пыли и различного рода загрязнений.

2.2 Поверхность перед нанесением адгезива должна иметь естественную влажность.

3 Подготовка адгезива к нанесению

3.1 При получении адгезива со склада в таре предприятия-изготовителя необходимо проверить соответствие маркировок на таре.

3.2 Перед применением адгезив тщательно перемешивается до однородного состояния и полного отсутствия осадка на дне тары, а затем фильтруется через сетку № 025 (02) или сложенную в два слоя марлю.

4 Нанесение адгезива

4.1 Нанесение адгезива производится при температуре наружного воздуха от +5° до +30°С.

4.2 Запрещается производить нанесение адгезива во время дождя или ветра.

4.3 Адгезивы наносятся вручную (кистями, валиками), а также механизированным способом с помощью пневматических краскораспылителей (КРУ-1М, КРУ-2, СО-71 и др.).

4.4 Расход адгезива на один слой при нанесении:

- кистью, валиком - 100 мл/м²;
- пневматическим распылителем - 120 мл/м².

4.5 При нанесении на пористые поверхности адгезивы наносятся в два слоя.

4.6 При работе с пневматическим краскораспылителем следует выдерживать расстояние от сопла краскораспылителя до обрабатываемой поверхности в пределах 15-20 см. Перемещать краскораспылитель следует равномерно (вертикальными или горизонтальными полосами), направляя струю перпендикулярно обрабатываемой поверхности.

4.7 При нанесении адгезива пневматическим краскораспылителем давление воздуха на выходе из форсунки не должно превышать 2 кг/см².

5 Хранение и транспортировка

5.1 Срок хранения адгезивов всех марок - 12 месяцев со дня изготовления.

5.2 По истечении указанного срока хранения адгезивы подлежат проверке перед каждым применением на соответствие ТУ и, в случае соответствия, могут быть использованы в производстве.

5.3 Адгезивы должны храниться в складских помещениях с соблюдением норм пожарной и экологической безопасности при температуре не ниже минус 25°С для марок 1 и 2 и не ниже +5°С для марки 3.

6 Контроль качества работ

6.1 Для обеспечения требуемого качества работ, контролю подлежат:

- подготовка поверхности перед нанесением;
- применяемые материалы;
- операции по подготовке адгезива к работе;
- процесс нанесения;
- качество готового покрытия.

6.2 Качество подготовки поверхности проверяется визуально. Поверхность должна соответствовать требованиям раздела 2 настоящей Инструкции.

6.3 Проверка применяемых материалов заключается в контроле их соответствия требованиям Технических условий. Материалы должны иметь паспорта завода-изготовителя.

6.4 Подготовка адгезива к работе контролируется в соответствии с п.3.2 настоящей Инструкции.

6.5 Контроль процесса нанесения заключается проверке действий в соответствии с требованиями раздела 4 настоящей Инструкции.

6.6 Контроль качества готового покрытия производится визуально и заключается в проверке отсутствия необработанных участков поверхности.

6.7 Обнаруженные дефектные участки подлежат дополнительной обработке.

7 Техника безопасности и противопожарные мероприятия

7.1 Адгезивы марок 1 и 2 являются пожаровзрывоопасными и токсичными материалами, что обусловлено свойствами органических растворителей, входящих в их состав.

7.2 Администрация предприятия, организующего и проводящего работы с использованием адгезивов, обязаны руководствоваться общими требованиями безопасности при окрасочных работах по ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.002-75, СНиП 12-04-2002 и других действующих нормативных документов.

7.3 К работам по нанесению адгезивов допускаются работники, ознакомленные с настоящей инструкцией, обученные правилам безопасности и прошедшие медицинское освидетельствование.

7.4 В случае попадания на кожу адгезивов, они должны быть немедленно сняты ватным тампоном или хлопчатобумажной салфеткой, а кожа обработана теплой водой с мылом.

7.5 Работники, принимающие участие в работах, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: комбинезонами, резиновыми сапогами, резиновыми перчатками, защитными очками.

7.6 В местах ведения работ и в окружающих их зонах радиусом 25 м не допускается:

- проводить совмещенные работы, вызывающие образование искр, огня, пыли;
- курить, разводить огонь;
- иметь при себе спички, зажигалки, а также металлические предметы, которые могут вызвать искру.

7.7 Рабочие места должны быть обеспечены противопожарными средствами в соответствии с действующими нормативами.